



Magnetti Building costruisce in tempi record la nuova sede di MEPIT

Costruire un edificio prefabbricato nuovo, efficiente e con un impatto estetico di grande effetto in appena sei mesi, dai pavimenti alle coperture: è questa la sfida vinta da Magnetti Building, azienda di riferimento nel settore della prefabbricazione, protagonista insieme allo studio di progettazione Cibin Studio 7 del progetto per l'ampliamento produttivo di MEPIT, specializzata nella realizzazione di componentistica meccanica ad alto contenuto tecnologico.

Il cantiere, a capo del progettista Marco Cibin, prevedeva tempistiche strettissime: i lavori, cominciati a luglio 2019, dovevano terminare obbligatoriamente entro la fine dell'anno. Il nuovo edificio doveva essere infatti pronto per l'inaugurazione fissata il 18 dicembre, in concomitanza con i festeggiamenti del 50° anno di attività di Giuseppe Pigato, Titolare dell'azienda MEPIT.

L'evento ha ospitato ben 180 invitati, segno che Magnetti Building è riuscita perfettamente a portare a termine il proprio incarico, unendo a un servizio impeccabile e alla gradevolezza estetica dell'edificio la massima vivibilità ed efficienza degli ambienti.

Il nuovo capannone realizzato a Settimo Torinese, in provincia di Torino, a fianco della sede principale dell'azienda, comprende un'area dedicata al magazzino e alle spedizioni e una palazzina per gli uffici. La committenza ha conosciuto Magnetti Building attraverso il passaparola di clienti già soddisfatti e ha assecondato il rapporto di fiducia che lo studio di progettazione Cibin ha coltivato con l'azienda a fronte di anni di collaborazione.

L'edificio è stato realizzato in cemento armato prefabbricato precompresso con facciate costituite da pannelli prefabbricati a taglio termico. Particolarità dell'edificio sono la campata interna di 25 m a luce unica e la scala metallica in ferro, dal forte impatto architettonico. Una raffinata scultura, appesa al centro della scala, accompagna i dipendenti presenti in azienda lungo tutti i tre piani della struttura.

La copertura nella zona del magazzino è stata realizzata con tegoli alari, mentre l'impermeabilizzazione è realizzata con manto in TPO privo di saldature e forature, per garantire una piena tenuta all'acqua. Il manto è fissato all'ancoraggio meccanico della struttura in calcestruzzo, attraverso un processo di induzione elettromagnetica.

Medesime soluzioni sono state previste per il tetto della palazzina degli uffici, con l'unica differenza nell'utilizzo di tegoli piani a doppio T. È importante ricordare che il manto in TPO è ecocompatibile e il suo tipico colore bianco contribuisce a un migliore gradiente termico dell'edificio.

Pavimentazioni, divisioni interne dei locali, servizi igienici, mensa e spogliatoi, e ancora lucernari, cupole, serramenti, porte interne ed esterne sono stati realizzati in modo rapido e preciso, ponendo grande attenzione all'aspetto estetico e all'impatto visivo. Il nuovo edificio è inoltre stato dotato di impianto elettrico, illuminazione, impianto fotovoltaico e riscaldamento sia nella palazzina degli uffici sia nella zona produttiva.

Un risultato estremamente positivo per MEPIT che, grazie alla professionalità e alla velocità del team Magnetti Building, è riuscita a festeggiare per tempo nel suo nuovo edificio, dove la tecnologia si sposa perfettamente con la gradevolezza estetica.