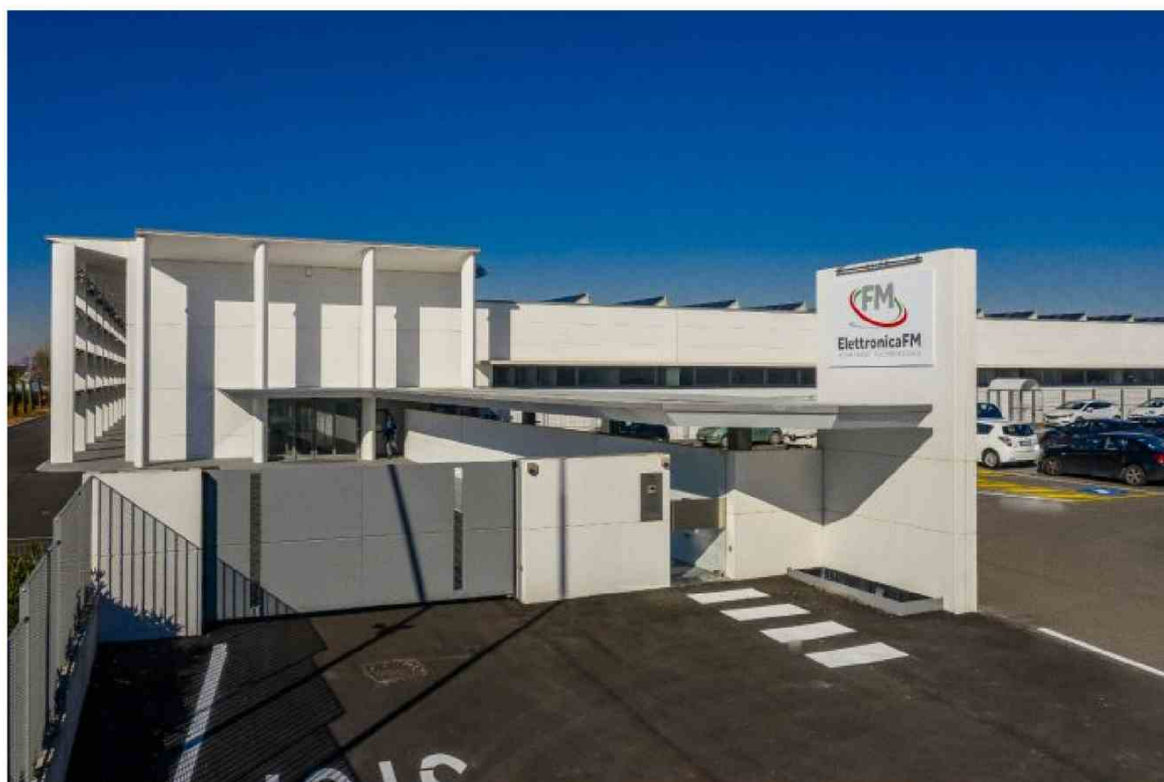




Fotovoltaico e ridotto impatto ambientale per il nuovo stabilimento di Elettronica FM

zeroemission.eu/fotovoltaico-e-ridotto-impatto-ambientale-il-nuovo-stabile-di-elettronica-fm-punta-tutto-

28 Febbraio
2020



Elettronica FM è una realtà industriale specializzata nella progettazione di sistemi elettronici, a capo dell'imprenditore Mauro Ferrari, profondamente legato al proprio territorio. La passione per **Guidizzolo**, situato nella verde pianura mantovana, unita a una visione sostenibile, ha portato a investire nella realizzazione di un **nuovo stabilimento industriale**, il primo di *classe A++* e autosufficiente dal punto di vista energetico.

Un progetto all'avanguardia – **riporta il comunicato diffuso dalla società** – che nel 2018 è stato selezionato per il premio di eccellenza per le opere realizzate in calcestruzzo strutturale conferito da AICAP – Associazione Italiana Calcestruzzo Armato e Precompresso. Questo anche grazie al contributo di **Magnetti Building**, azienda fornitrice dei manufatti prefabbricati che definiscono l'involucro. Pannelli, pensiline, colonne e cornicione sono costruiti con TX Active®, un particolare tipo di cemento sviluppato nel centro ricerca e innovazione di **Italcementi** e caratterizzato da **un'attività fotocatalitica**, che si sviluppa grazie alla sua specifica formulazione.



I volumi con sviluppo orizzontale, l'importanza del fronte principale, il contrasto del bianco con il verde della pianura, – prosegue il comunicato – ricordano l'architettura delle ville Palladiane, perfettamente integrate nell'ambiente circostante, oltre che simbolo di operosità e laboriosità, riconosciuta in tutto il mondo. **L'inserimento e il rispetto dell'ambiente sono infatti le linee guida nelle scelte di progetto e realizzazione di Elettronica FM**, dalle materie prime utilizzate ai dettagli architettonici disegnati.

Tra i materiali innovativi utilizzati spiccano i pannelli di rivestimento *TX Active®*, proposti da Magnetti Building, in grado di abbattere diversi agenti inquinanti e di migliorare così l'aria dell'ambiente.

Irradiato dalla luce, il cemento bianco e autopulente TX Active® ossida le sostanze tossiche (PM10, ossidi e biossidi di azoto, aromatici policondensati, benzene e ossido di carbonio) che si depositano sugli edifici, trasformandole in composti non tossici, quali carbonati, nitrati e solfati. **I pannelli –** specifica il comunicato di Elettronica FM **– sono così in grado di purificare l'aria ottenendo una concreta riduzione delle sostanze organiche e inorganiche provenienti dall'inquinamento atmosferico**, con una funzione chiaramente ecocompatibile e in linea con le attuali normative vigenti sull'edilizia sostenibile.